

# EL CAMPAMENTO URBANO es un recurso lúdico y educativo para niños y niñas nacidos entre el 2020 y el 2012 (incluidos)

## TIPOS DE SERVICIO

Se puede optar por varios:

- CAMPAMENTO URBANO, SIN SERVICIOS COMPLEMENTARIOS, en horario de 9 a 14 horas.
- CAMPAMENTO URBANO CON SERVICIO DE ACOGIDA CON DESAYUNO, en horario de 7:50 a 14 horas.
- CAMPAMENTO URBANO CON SERVICIO DE COMEDOR, en horario de 9 a 15:30 horas.
- CAMPAMENTO URBANO CON SERVICIO DE ACOGIDA CON DESAYUNO Y COMEDOR, en horario de 7:50 a 15:30 horas.

## TURNOS

La actividad se desarrollará, de lunes a viernes, entre el 24 de junio y el 30 de agosto de 2024, con la siguiente distribución de turnos:

- Del 24 al 28 de junio
- Del 1 al 5 de julio
- Del 8 al 12 de julio
- Del 15 al 19 de julio
- Del 22 al 26 de julio
- Del 29 de julio al 2 de agosto
- Días 5, 6, 7 y 8 de agosto
- Del 19 al 23 de agosto
- Del 26 al 30 de agosto

Durante los días del 9 al 16 de agosto (período de fiestas patronales) no habrá servicio de campamento.

## ¿DÓNDE?

Las actividades se realizarán en las instalaciones del colegio de educación infantil y primaria Juan XXIII y al aire libre. El servicio de Campamento Urbano incluye cada semana una excursión y/o acampada fuera de la ciudad para los niños y niñas de primaria.

## ¿CUÁNTO CUESTA?

### CUOTA CAMPAMENTO URBANO Sin servicios complementarios

1.º hermano	30,00 €	24,00 €
2.º hermano	21,00 €	16,80 €
3.º hermano y +	15,00 €	12,00 €

### CUOTA COMIDA

1.º hermano	30,00 €	24,00 €
2.º hermano	21,00 €	16,80 €
3.º hermano y +	15,00 €	12,00 €

### CUOTA ACOGIDA Con desayuno

1.º hermano	10,00 €	8,00 €
2.º hermano	7,00 €	5,60 €
3.º hermano y +	5,00 €	4,00 €

Por los turnos que coincidan con una semana completa

Días 5, 6, 7 y 8 de agosto

Los niños y niñas empadronados en Huesca que tengan concedida beca de comedor para el curso escolar 2023/2024, y estén matriculados en el Campamento Urbano, podrán acceder a los servicios de campamento urbano, acogida con desayuno y comida por un precio de 5 € por mes.

La semana del 24 de junio al 28 de junio se computa por mes completo.

# 2024 UN VERANO DIFERENTE



## PREINSCRIPCIONES

Desde las 9:30 horas del 16 de mayo hasta las 23:59 horas del 24 de mayo.

De forma presencial: en la sede de la empresa Horzona - Ocio, gestión y recreación deportiva, situada en el Coso Alto, 28, oficina F, 22003 de Huesca, en horario de 9:30 a 11:30 horas.

De forma telemática: a través de link o código QR.

En los listados que a efectos de información del proceso publique el Ayuntamiento en su página web y en sus tablones de anuncios, constará el número de registro facilitado en la confirmación de la preinscripción.

Cada solicitante deberá preinscribirse en las semanas en las que desea participar en el campamento, así como las semanas que desean solicitar servicio de acogida con desayuno o servicio de comedor.

Para la concesión de plaza en las semanas con más demanda que plazas disponibles se procederá a realizar un sorteo con el número de registro asignado en la preinscripción y se establecerá una lista de reserva.

En el caso de familias con más de un hijo, el acceso de uno de los hermanos, supondrá automáticamente el acceso del resto.

## MATRICULACIONES

Desde las 9:30 horas del 3 de junio hasta las 23:59 horas del 10 de junio.

De forma presencial: en la sede de la empresa Horzona - Ocio, gestión y recreación deportiva, situada en el Coso Alto, 28, oficina F, 22003 de Huesca, en horario de 9:30 a 11:30 horas.

De forma telemática: A través de link o código QR.

Documentación a presentar:

- Hoja de matrícula.
- Fotocopia de la tarjeta sanitaria.
- Documento acreditativo conforme ha recibido beca de comedor durante el curso escolar 2023/2024.
- Resguardo del pago.